

SEGURANÇA



- Antes de instalar o equipamento verifique se a rede elétrica é compatível e aterrada. Não remova o pino de aterramento do plugue de alimentação.
- Quando utilizar extensões elétricas, observar o bitola do fio da extensão, caso seja inadequado, a bomba não funcionará adequadamente.
- Se o cabo elétrico de alimentação está danificado, ele deve ser substituído pelo fabricante, agente autorizado ou pessoa qualificada, a fim de evitar riscos.

• Antes de realizar qualquer ajuste ou reparo, desconecte o aparelho da rede elétrica.

- Não utilize chinelos ou sandálias quando for operar a bomba. Utilize calçados fechados com sola de material isolante.
- Antes de ligar a bomba, certifique que a mangueira de sucção com filtro está em um reservatório com água. Não ligue a bomba sem água circulando em seu interior. Não nos responsabilizamos por danos causados por ligá-la sem água em seu interior.
- Ao ligar a bomba segure firme a pistola, pois a mesma pode ricochetear.
- Posicione a máquina em local plano e estável para a utilização.

• Jamais utilize detergentes ou produtos químicos no interior da bomba. Abasteça a bomba com água limpa e com temperatura abaixo de 50°C.

- Nunca puxe a máquina pela mangueira de alta pressão ou pelo cabo elétrico.
- Não insira agulha de metal para desobstruir o bico com a máquina ligada.
- Tempo de trabalho contínuo: máximo de 3 horas.

PRAZO DE GARANTIA

• A garantia legal é de 90 dias após a emissão da nota fiscal de venda do distribuidor ao usuário. A garantia adicional é de 90 dias totalizando 06 meses, desde que o usuário utilize o produto em conformidade com as recomendações do manual.

• Conforme o Código de Defesa do Consumidor, os seguintes itens: gaxetas, válvulas, retentores, correias e polias, não possuem garantia adicional, somente garantia legal (90

PERDA DO DIREITO DE GARANTIA

- A ocorrência de qualquer dos fatos abaixo citados, determinará o cancelamento automático e a perda da garantia:
 - Utilização do equipamento em desacordo com as recomendações técnicas do MANUAL DE INSTRUÇÕES, (como por exemplo: usar a bomba sem a quantidade correta de óleo no carter) ou com abusos, sobrecarga de trabalho ou acidentes;
 - Manutenção preventiva/correção realizada por pessoas não autorizadas;
 - Emprego de peças e componentes não fornecidos pela fábrica.
 - Alteração do equipamento ou de qualquer característica do projeto original;
 - Alteração, destruição ou perda da nota fiscal de compra do equipamento.

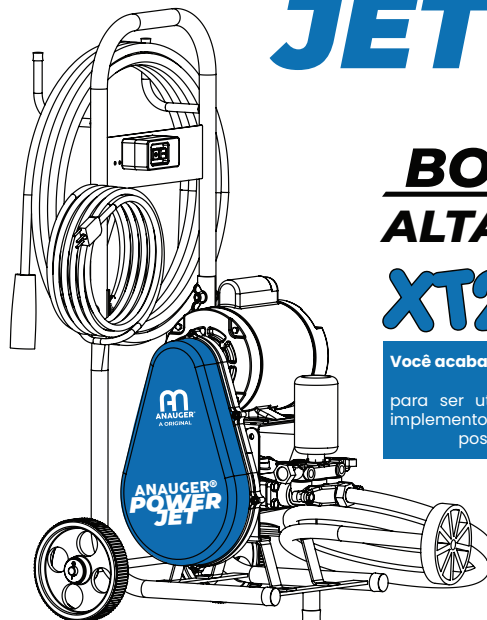
GARANTIA DO MOTOR ELÉTRICO

• A garantia do motor elétrico é concedida pelo fabricante do motor e deverá ser analisado pelo fabricante.

Para mais informações: +55 (11) 4591-7100 | CNPJ: 59.134.635/0001-24

MANUAL DE INSTRUÇÕES

ANAUGER® POWER JET



BOMBA DE ALTA PRESSÃO XT20 XT28

Você acaba de adquirir uma BOMBA DE ALTA PRESSÃO ANAUGER®, para ser utilizada em limpezas de autos, implementos agrícolas, granjas, indústrias e postos de serviços em geral.

*As imagens contidas neste folheto são meramente ilustrativas

MOTOR | VÁLVULAS EM AÇO INOX | CHAVE ELÉTRICA DE 30A | PROTETOR DE CORREIA DE ACORDO COM A NORMA NR-12 | MANGUEIRA DE PRESSÃO
ESGUICHO COM LEQUE REGULÁVEL | MANUTENÇÃO SIMPLES E DE BAIXO CUSTO

ANTES DE UTILIZAR O EQUIPAMENTO LEIA ATENTAMENTE AS INSTRUÇÕES CONTIDAS NESTE MANUAL

DADOS TÉCNICOS

MODELO ANAUGER®	XT20	XT28
Tensão	110 / 127 V 220 / 254 V	
Potência do motor	2,0 CV	3,0CV
Número de polos	2	
Temperatura máx. da água de entrada	50°C	
Pressão de entrada	(0,7-2 BAR)	
Diâmetro mínimo da mangueira (sucção)	3/4"	
Pressão de trabalho	até 450 PSI (31 BAR)	até 420 PSI (29 BAR)
Vazão da água	até 20 L/min (1200 L/h)	até 28 L/min (1680 L/h)
Capacidade de óleo no carter	0,5 Litro	0,7 Litro

NOTA: DE ACORDO COM A NORMA IEC 60335-2-079, OS VALORES DA VAZÃO E DA PRESSÃO PODEM TER VARIAÇÕES DE ±10%.

TABELA PARA EXTENSÕES ELÉTRICAS

MOTORES MONOFÁSICOS	TENSÃO DA REDE (volts)	DISTÂNCIA DO MOTOR AO QUADRO GERAL DE DISTRIBUIÇÃO (metros)			
		10	15	20	25
	220	20	30	40	50
	CORRENTE (A)	BITOLA DO FIO CONDUTOR (mm²)			
	6,0	2,5	2,5	2,5	4
	7,0	2,5	2,5	2,5	4
	9,0	2,5	2,5	4	4
	11,0	2,5	4	4	6
	14,5	2,5	4	6	6
	19,5	4	6	10	10
	26	6	10	10	16
	34	6	10	16	16

MOTORES TRIFÁSICOS	TENSÃO DA REDE (volts)	DISTÂNCIA DO MOTOR AO QUADRO GERAL DE DISTRIBUIÇÃO (metros)			
		20	30	40	50
	220	35	50	70	80
	CORRENTE (A)	BITOLA DO FIO CONDUTOR (mm²)			
	Até 3,5	2,5	2,5	2,5	2,5
	4,5	2,5	2,5	2,5	2,5
	6,0	2,5	2,5	2,5	2,5
	9,0	2,5	2,5	2,5	4
	10,0	2,5	2,5	4	4
	13,5	2,5	4	4	6
	18	2,5	4	4	6



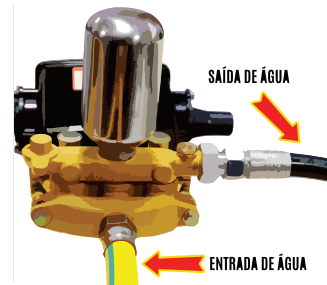
O EQUIPAMENTO DEVE SER ATERRADO PARA EVITAR CHOQUE ELÉTRICO

Nos reservamos no direito de fazer alterações técnicas nos produtos a qualquer momento sem aviso prévio. Os valores de desempenho do equipamento podem variar devido as condições de instalação elétrica e hidráulica.

COLOCANDO EM FUNCIONAMENTO

Conectar a entrada de água conforme a imagem. Quando utilizar a mangueira de sucção com filtro, certificar que a mangueira não irá dobrar restringindo a passagem de água.

Em caso de reservatório, fazer captação pela parte inferior do reservatório. Em caso de conectar diretamente na torneira, certificar que a rede fornece 25% a mais que a vazão nominal da bomba.



MANUTENÇÃO: TROCA DE ÓLEO



AS BOMBAS SÃO ENTREGUES COM ÓLEO NO CARTER.

TROCA DO ÓLEO: A primeira troca deve ser feita após 100 horas de uso e depois a cada 400 horas de uso.

ÓLEO RECOMENDADO: ISO 100 - AW HLP (compatível com 15W40)

Para a troca de óleo, esgote-o pelo local indicado (saída do óleo), retire a tampa do respiro e coloque a quantidade indicada na tabela ao lado (dois terços do visor). Ao substituir o óleo, armazene-o em um recipiente adequado e não descarte o óleo na natureza.

KIT DE REPARO: DESCRIÇÃO DAS PEÇAS



CHAVE PARA AJUSTES DAS GAXETAS